

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                       |                                            |
|---------------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Audi                    | <b>Handelsbezeichnung:</b> A6 Avant S line |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor | 45 TFSI                                    |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             | <b>anderer Energieträger:</b> entfällt     |

|                                                |                       |
|------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>          | 8,2 l/100km           |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b> | 186 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                            |                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) | <b>Weitere Angaben:</b>       |
|          | <b>Kraftstoffverbrauch</b>    |
|                                                                                            | <b>kombiniert</b> 8,2 l/100km |
|                                                                                            | • Innenstadt 11,1 l/100km     |
|                                                                                            | • Stadtrand 8,2 l/100km       |
|                                                                                            | • Landstraße 7,0 l/100km      |
|                                                                                            | • Autobahn 8,0 l/100km        |

|                                                                                                |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | 2.275,50 EUR/Jahr |
| (Kraftstoffpreis: 1,850 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2024))                                       |                   |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                   |
| • bei einem angenommen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:      | 3.208,50 EUR      |
| • bei einem angenommen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 55 EUR/t:       | 1.534,50 EUR      |
| • bei einem angenommen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:          | 5.301,00 EUR      |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | 269,00 EUR/Jahr   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).